

Vorvertragliche Informationen gemäß Art. 3 Abs. 2 und 3 EU Data Act (VO (EU) 2023/2854) der Erich Utsch GmbH

Stand: Juli 2026

Dieses Dokument stellt Ihnen vor Abschluss ihres Vertrags gemäß Art. 3 Abs. 2 und 3 Data Act klar, verständlich und dauerhaft speicherbar die Informationen über die Produktdaten und verbundenen Dienstdaten bereit, die durch die Nutzung eines vernetzten Produktes der Erich Utsch GmbH entstehen können. Der Umfang der tatsächlich erfassten Daten hängt von der jeweiligen Maschinenkonfiguration und Ausstattung ab.

Die jeweils aktuelle Version ist jederzeit abrufbar unter:

[Vorabinformationen Data Act](#)

Sie können dieses Informationsblatt als PDF speichern oder unverändert reproduzieren.

Informationen zu vernetzten Produkten (Art. 3 Abs. 2 Data Act)

Ein vernetztes Produkt ist ein physisches Gerät, das Daten über Nutzung, Leistung oder Umgebung erzeugt und diese über technische Schnittstellen übertragen kann.

Folgende vernetzte Produkte haben wir in unserem Portfolio:

- U-Press bzw. U-Press light
- Produktionslinie für KFZ-Kennzeichen
- Automatische Präge Presse (APP)

Basisdaten

Basisdaten grundsätzlich bei all unseren vernetzten Produkten an.

Name	Stückzähler
Datenkategorie	Nutzungsdaten
Beschreibung	Zählt jede erfolgreich abgeschlossene Prägung
Typ	Integer
Quelle	Maschinensteuerung (PLC)
Einheit	Stück
Geschätztes Datenvolumen	<ul style="list-style-type: none">• Ereignisdaten: [4 byte]• Tagesvolumina: [4 byte]• Monatsvolumina: [4 byte]
Generierung	Kontinuierlich

Speicherort und -dauer Lokal permanent
Anmerkung Der Nutzer kann den Stückzähler über die vorhandene PC-Software oder die Bedienoberfläche ablesen und über einen Reset Button wieder auf 0 setzen.

Name **Absoluter Hubzähler**
Datenkategorie Nutzungsdaten
Beschreibung Zählt alle abgeschlossenen Prägungen
Typ Integer
Quelle Maschinensteuerung (PLC)
Einheit Stück
Geschätztes Datenvolumen

- Ereignisdaten: [4 byte]
- Tagesvolumina: [4 byte]
- Monatsvolumina: [4 byte]

Generierung Kontinuierlich
Speicherort und -dauer Lokal permanent
Anmerkung Der Nutzer kann den absoluten Hubzähler über die vorhandene PC-Software oder die Bedienoberfläche ablesen.

Erweiterte Daten

Erweiterte Daten fallen nur an bei unserer Produktionslinie und Automatische Prägepresse.

Name **Strom Verbrauch**
Datenkategorie

- Sensor-/Umgebungsdaten

Beschreibung Erfasste den gesamten Strom Verbrauch der Maschine
Typ Float
Quelle Maschinensteuerung (PLC)
Einheit KWh
Geschätztes Datenvolumen

- Ereignisdaten: [4 byte]
- Tagesvolumina: [4 byte]
- Monatsvolumina: [4 byte]

Generierung Kontinuierlich
Speicherort und -dauer Lokal permanent
Anmerkung Ablesen und Zurücksetzen des Strom Verbrauchs erfolgt über die Bedienoberfläche am Hauptbedienpult.

Name	Meldearchive
Datenkategorie	<ul style="list-style-type: none"> • Betriebs- und Diagnosedaten
Beschreibung	Alle Meldungen und Fehlermeldungen werden in einem Umlaufspeicher mit Angabe von Datum und Uhrzeit abgelegt.
Typ	String
Quelle	Maschinensteuerung (PLC) und Bedienoberfläche
Einheit	-
Geschätztes Datenvolumen	<ul style="list-style-type: none"> • Ereignisdaten: [40 byte] • Tagesvolumina: [10 KB - 20KB] • Monatsvolumina: [0,5MB – 2MB]
Generierung	Kontinuierlich
Speicherort und -dauer	Lokal Es werden die letzten 1000 Meldungen im Umlaufspeicher gehalten.
Anmerkung	Ablesen und Filtern der Meldungen erfolgt über die Bedienoberfläche. Ein Export der Meldungen im CSV und PDF-Format ist ebenso möglich.

Name	Servicedaten Achsen
Datenkategorie	<ul style="list-style-type: none"> • Nutzungsdaten
Beschreibung	Von allen Achsen z.B. Vorschub Presse, Richtmaschine usw. werden die Lauflängen absolut und relative erfasst.
Typ	Float
Quelle	Maschinensteuerung (PLC)
Einheit	m (Meter)
Geschätztes Datenvolumen	<ul style="list-style-type: none"> • Ereignisdaten: [512 byte – 1024 byte] • Tagesvolumina: [512 byte – 1024 byte] • Monatsvolumina: [512 byte – 1024 byte]
Generierung	Kontinuierlich
Speicherort und -dauer	Lokal permanent
Anmerkung	Ablesen und Filtern der Servicedaten erfolgt über die Bedienoberfläche. Ein Export der Servicedaten im CSV und PDF-Format ist ebenso möglich.

Name	Servicedaten Schaltelemente
Datenkategorie	<ul style="list-style-type: none"> • Betriebs- und Diagnosedaten • Nutzungsdaten
Beschreibung	Von allen Schaltelementen wie z.B. Ventile Schütze oder Relais werden die Schalhäufigkeiten absolut und relative erfasst.

Typ	Integer
Quelle	Maschinensteuerung (PLC)
Einheit	-
Geschätztes Datenvolumen	<ul style="list-style-type: none"> • Ereignisdaten: [128 byte - 1024 byte] • Tagesvolumina: [128 byte –1024 byte] • Monatsvolumina: [128 byte – 1024 byte]
Generierung	Kontinuierlich
Speicherort und -dauer	Lokal permanent
Anmerkung	Ablesen und Filtern der Servicedaten erfolgt über die Bedienoberfläche der Linie. Ein Export der Servicedaten im CSV und PDF-Format ist ebenso möglich.

Erweiterte Diagnosedaten

Erweiterte Diagnosedaten fallen nur an bei unserer Automatische Prägepresse.

Name	Servicedaten Klotzwerkzeuge
Datenkategorie	<ul style="list-style-type: none"> • Betriebs- und Diagnosedaten
Beschreibung	Für jedes Klotzwerkzeug werden zwei Zähler geführt: ein absoluter Zähler, der sämtliche Nutzungen fortlaufend und unveränderlich erfasst, sowie ein relativer Zähler, der die Nutzungen seit der letzten Zurücksetzung abbildet und vom Nutzer über die Benutzeroberfläche auf null zurückgesetzt werden kann
Typ	Integer
Quelle	Maschinensteuerung (PLC)
Einheit	-
Geschätztes Datenvolumen	<ul style="list-style-type: none"> • Ereignisdaten: [96 byte – 128 byte] • Tagesvolumina: [6 byte – 128 byte] • Monatsvolumina: [6 byte – 128 byte]
Generierung	Kontinuierlich oder Echtzeit
Speicherort und -dauer	Lokal/ Cloud/ Hybrid Speicherdauer
Anmerkung	Ablesen und Filtern der Servicedaten erfolgt über die Bedienoberfläche. Ein Export der Servicedaten im CSV und PDF-Format ist ebenso möglich.
Name	Logfiles
Datenkategorie	<ul style="list-style-type: none"> • Betriebs- und Diagnosedaten

Beschreibung	Zur Nachverfolgbarkeit produktionsrelevanter Daten werden entsprechende Informationen in Logdateien protokolliert. Die Speicherung erfolgt tagesweise in jeweils einer Logdatei pro Kalendertag. Die Vorhaltung der Logdateien ist auf maximal zehn Dateien begrenzt (Logrotation)
Typ	Integer
Quelle	Maschinensteuerung (PLC)
Einheit	-
Geschätztes Datenvolumen	<ul style="list-style-type: none"> • Ereignisdaten: [20 byte – 50 byte] • Tagesvolumina: [100 KB – 4 MB] • Monatsvolumina: [3 MB – 124 MB]
Generierung	Kontinuierlich: Die Protokollierung erfolgt chronologisch und mit Zeitstempel (Datum und Uhrzeit).
Speicherort und -dauer	Lokal: Laufwerk D Die Speicherung erfolgt tagesweise in jeweils einer Logdatei pro Kalendertag. Die Vorhaltung der Logdateien ist auf maximal zehn Dateien begrenzt (Logrotation). Speicherdauer max. 10 Tage.
Anmerkung	Die Logdateien werden im Dateisystem auf dem Laufwerk D abgelegt und können vom Nutzer über den Dateifexplorer eingesehen werden.